

ЗАТВЕРДЖУЮ

(посада керівника підприємства розробника)

(ім'я та прізвище)

“ ____ ” _____ 20__ року

ПРОГРАМА ТА МЕТОДИКИ

(попередніх, заводських, інших) випробувань дослідного зразка

(найменування зразка ОВТ)

розробленого

(назва розробника)

1. ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ

1.1 Об'єктом (попередніх, заводських, інших) випробувань є дослідний зразок (назва зразка ОВТ) розроблення (назва підприємства розробника).

1.2 Призначення зразка ОВТ. Короткий опис умов застосування.

1.3 Основні тактико-технічні характеристики зразка ОВТ

| № з/п | Найменування тактико-технічних характеристик | Одиниця виміру | Значення |
|---|--|----------------|----------|
| 1. | Повний перелік функціональних можливостей | | |
| 2. | Область (діапазон) застосування | | |
| 3. | Технічні характеристики, які забезпечують виконання функцій за призначенням | | |
| 4. | Заявлені характеристики надійності | | |
| 5. | Ресурсні показники (терміни служби, зберігання тощо) | | |
| 6. | Стійкість до впливу природних і штучних зовнішніх факторів, які обумовлюють область застосування (група виконання) | | |
| Перелік характеристик може бути збільшений на рішення виробника | | | |

1.4 Склад зразка ОВТ.

2. МЕТА ПОПЕРЕДНІХ ВИПРОБУВАНЬ

2.1 Перевірка відповідності заявлених тактико-технічних характеристик на (назва зразка ОВТ).

2.2 Надання рекомендацій щодо присвоєння робочій конструкторські документації на (назва зразка ОВТ) .

2.3 Надання рекомендацій щодо допуску до експлуатації (назва зразка ОВТ) у Збройних Силах України

3. ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

3.1 Попередні (заводські, інші) випробування (далі – випробування) проводяться силами комісії та/або за участю _____.

3.2 Полігонні випробування за Програмою та методиками випробувань проводяться на полігоні військової частини _____, та механічні випробування проводяться на базі _____.

3.3 Стрільба (назва зразка ОВТ) на полігоні військової частини _____, виконується розрахунками військової частини _____ при методичному керівництві комісії та _____.

3.4 Технічне обслуговування (назва зразка ОВТ) та усунення його несправностей під час випробувань здійснюється спеціалістами (назва підприємства розробника).

3.5 Методичне забезпечення випробувань здійснюється згідно даної Програми та методик випробувань, а також наступних документів:
технічна документація на (назва зразка ОВТ);
Настанова щодо експлуатування (назва зразка ОВТ).

3.6 Перелік документів, що надаються на випробування:
тактико-технічні характеристики дослідного зразка (назва зразка ОВТ);
комплект робочої конструкторської документації на дослідний зразок (назва зразка ОВТ);
технічні умови на дослідний зразок (назва зразка ОВТ);
паспорт (етикетка) на дослідний зразок (назва зразка ОВТ);
витяг з наказу директора (назва підприємства розробника) про призначення представників до складу комісії з проведення випробувань та осіб, допущених до місця проведення випробувань (в наказі вказується, що визначені представники на час проведення випробувань підпорядковуються голові комісії).

3.7 Зразок ОВТ вважається таким, що витримав випробування, якщо підтверджена відповідність його бойових, технічних та експлуатаційних характеристик заявленим ТТХ.

3.8 Витрати часу для проведення випробувань складають:
перший та другий етапи випробувань проводиться на базі _____ – _____ днів (згідно розділу 4);
третій етап проводиться на полігоні військової частини _____ – _____ днів (згідно розділу 4);
оформлення та затвердження Акту – _____ днів.
Всього – _____ днів.

***Примітка:** Тривалість робіт не враховує можливі затримки у зв'язку з відсутністю необхідних умов для проведення випробувань, відмовами озброєння, тощо.*

3.9 Загальне керівництво випробуваннями покладається на голову комісії, який несе відповідальність за забезпечення заходів безпеки при проведенні випробувань.

3.10 За рішенням голови комісії з проведення випробувань зі складу комісії можуть призначатися робочі групи для виконання різних етапів та пунктів програми.

3.11 Стрільба з дослідного (назва зразка ОВТ) виконується особовим складом (розрахунком) (назва підприємства розробника) при методичному керівництві представниками комісії з проведення випробувань, визначеними головою комісії.

3.12 Дозвіл на безпосереднє виконання випробувань, їх перерву або припинення, ухвалюється рішенням комісії. У разі перерви випробувань комісією оформлюється протокол, при припиненні - акт.

3.13 Голові комісії надається право усувати порушників правил безпеки від виконання завдань, пов'язаних з проведенням випробувань.

3.14 Правила безпеки повинні виконуватися всіма посадовими особами, які приймають участь у проведенні випробувань.

3.15 Перед початком випробувань перевіряється та оцінюється готовність до проведення випробувань.

3.16 Окремі пункти даної Програми та методики випробувань можуть уточнюватися та корегуватися в ході проведення випробувань.

4. ОБСЯГ ВИПРОБУВАНЬ

4.1 Оціночний етап

| № з/п | Найменування робіт | Витрати часу в робочих днях | Номер методики |
|-------|--|-----------------------------|----------------|
| 1 | Перевірка робочої конструкторської документації та визначення комплектності (назва зразка ОВТ) | 1 | 1 |
| 2 | Перевірка масо-габаритних характеристик (назва зразка ОВТ) | В комплексі з пунктом 1 | 2 |
| 3 | Перевірка документації щодо підтвердження надійності та ресурсу (назва зразка ОВТ) | В комплексі з пунктом 1 | 1 |
| 4 | Оцінка метрологічного забезпечення випробувань | В комплексі з пунктом 1 | 24 |
| | ВСЬОГО: | 1 | |

4.2 Полігонні випробування

| № з/п | Найменування робіт | Витрати часу в робочих днях | Номер методики |
|-------|---|-----------------------------|----------------|
| 1 | Оцінка безпеки застосування (назва зразка ОВТ) | 16 | |
| 2 | Визначення можливості ведення безпечної стрільби | В комплексі з пунктом 1 | 21 |
| 3 | Визначення безпеки зброї при порушенні правил експлуатації | В комплексі з пунктом 1 | 19 |
| 4 | Перевірка часу переведення (назва зразка ОВТ) з похідного положення в бойове та навпаки | В комплексі з пунктом 1 | 8 |
| 5 | Визначення кутів підвищення | В комплексі з пунктом 1 | 11 |
| 6 | Визначення кутів горизонтального наведення | В комплексі з пунктом 1 | 12 |
| 7 | Перевірка надійності конструкції на граничних кутах підвищення та доворотах | В комплексі з пунктом 1 | 13 |
| 8 | Визначення зручності прицілювання та ведення стрільби з (назва зразка ОВТ) | В комплексі з пунктом 1 | 10 |
| 9 | Визначення максимальної дальності стрільби | В комплексі з пунктом 1 | 14 |

| № з/п | Найменування робіт | Витрати часу в робочих днях | Номер методики |
|-------|---|-----------------------------|------------------|
| 10 | Визначення купчастості та стабільності стрільби | В комплексі з пунктом 1 | 16 |
| 11 | Визначення практичної швидкостріельності зброї | В комплексі з пунктом 1 | 17 |
| 12 | Визначення початкової швидкості гранат | В комплексі з пунктом 1 | 18 |
| 13 | Визначення безвідмовності стрільби при стрільбі протягом 5 діб без чищення і змащення | В комплексі з пунктом 1 | 7 |
| 14 | Визначення зручності, часу чищення та змащення (назва зразка ОВТ) | В комплексі з пунктом 1 | 15 |
| 15 | Оцінка ресурсних показників (назва зразка ОВТ) | В комплексі з пунктом 1 | 22 |
| 16 | Визначення зручності транспортування (назва зразка ОВТ) | В комплексі з пунктом 1 | 23 |
| 18 | Ергономічна оцінка зразка | В комплексі з пунктом 1 | Згідно РЭО СВ-80 |
| | ВСЬОГО: | 16 | |

4.3 Механічні і кліматичні випробування

| № з/п | Найменування робіт | Витрати часу в робочих днях | Номер методики |
|-------|--|-----------------------------|----------------|
| 1 | Оцінка безвідмовності роботи частин та механізмів (назва зразка ОВТ) у різних умовах | 10 | |
| 2 | Визначення безвідмовності роботи (назва зразка ОВТ) при температурі плюс 50° С | В комплексі з пунктом 1 | 3 |
| 3 | Визначення безвідмовності роботи гранатомета при температурі мінус 50° С | В комплексі з пунктом 1 | 4 |
| 4 | Визначення безвідмовності (назва зразка ОВТ) після запилення в умовах транспортування | В комплексі з пунктом 1 | 5 |
| 5 | Визначення безвідмовності, міцності й безпеки стрільби після замочування (назва зразка ОВТ) у воді | В комплексі з пунктом 1 | 6 |
| 6 | Визначення міцності й безпеки (назва зразка ОВТ) при падіннях | В комплексі з пунктом 1 | 9 |
| 7 | Визначення експлуатаційної довговічності | В комплексі | 20 |

| № з/ п | Найменування робіт | Витрати часу в робочих днях | Номер методики |
|--------------|---|-----------------------------------|-------------------|
| | деталей (назва зразка ОВТ) та комплектувальних виробів | з пунктом 1 | |
| 9 | Оцінка параметричних (відхилень) у стволі і (відмов) функціонування частин та механізмів (назва зразка ОВТ) | В комплексі з пунктом 1 | 22 |
| 10 | Перевірка наданих матеріалів щодо механічних випробувань (назва зразка ОВТ) | В комплексі з пунктом 1 | 1 |
| | ВСЬОГО: | 10 | |

5. ПОРЯДОК ТА УМОВИ ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАНЬ

5.1 Проведення випробувань

Випробування проводяться на підставі результатів: розрахунку щодо підтвердження безвідмовності функціонування та надійності (назва зразка ОВТ); огляду боєприпасів до (назва зразка ОВТ) після доставки їх до місця проведення.

Випробування проводяться вдень, за будь-яких метеоумов згідно Методик випробувань, викладених в додатку А.

Дані випробування якісно та в повному обсязі можливо провести при належному матеріально-технічному забезпеченні (згідно розділу 6 даної Програми та методик випробувань).

5.2 В якості системи відеореєстрації при проведенні випробувань (назва зразка ОВТ) використовуються відеокамери.

5.3 Перевірка працездатності частин і механізмів (назва зразка ОВТ) виконується до початку стрільби.

Готовність (назва зразка ОВТ) до випробувань визначається комісією.

5.4 Перед початком випробувань спеціалістами (назва підприємства розробника) надаються розрахунки щодо підтвердження безвідмовності функціонування та надійності (назва зразка ОВТ) та проводяться заняття з розрахунками (назва зразка ОВТ) щодо порядку користування ОВТ та допуск їх до експлуатації дослідного зразка.

5.5 В ході проведення випробувань проводяться наступні основні експерименти:

визначення практичної швидкострільності (назва зразка ОВТ) проводиться практичною стрільбою. Порядок показу мішеней розрахункам невідомий;

визначення початкової швидкості гранат проводиться виконанням 2 стрільб з послідовним визначенням середнього арифметичного її значення;

при визначенні безпеки (назва зразка ОВТ) при порушенні правил експлуатації стрільба ведеться з укриття за допомогою троса.

В ході випробувань перевіряється зручність і безпека заряджання та розряджання (назва зразка ОВТ).

Після виконання стрільб перевіряється зручність та безпека технічного обслуговування (назва зразка ОВТ).

Примітка. Порядок проведення випробувань може уточнюватись безпосередньо перед початком випробувань.

5.6 Для проведення експериментів, пов'язаних з проведенням практичних стрільб, необхідна наступна кількість боєприпасів*:

визначення можливості ведення безпечної стрільби та визначення початкової швидкості гранати – 5 пострілів *;

перевірка купчастості стрільби на відстані 800 м – 30 постріл;

визначення практичної швидкосрільності – 12 пострілів;
визначення початкової швидкості гранати – 5 пострілів;
визначення безпеки при стрільбі після замочування (назва зразка ОВТ) у воді – 2 постріли;
визначення безвідмовності роботи (назва зразка ОВТ) при температурі плюс 50 °С – 2 постріли;
визначення безвідмовності роботи (назва зразка ОВТ) при температурі мінус 50 °С – 2 постріли;
визначення безвідмовності стрільби після запилення в умовах транспортування – 4 постріли;
визначення міцності й безпеки (назва зразка ОВТ) при падіннях – 2 постріли;
визначення безпеки (назва зразка ОВТ) при порушенні правил експлуатації – 5 пострілів;
перевірка надійності конструкції на граничних кутах підвищення і доворотів та перевірка купчастості стрільби на відстані 4500 м (максимальна дальність) – 30 пострілів;
перевірка безвідмовності стрільби при стрільбі протягом 5 діб без чищення та змащення – 18 пострілів;
при визначенні експлуатаційної довговічності деталей (назва зразка ОВТ) та комплектувальних виробів – 4 постріли;
для оцінки загального ресурсу (назва зразка ОВТ)** – додатково 401 постріл.

** постріли при проведенні випробувань можуть використовуватись в інертному спорядженні;*

*** перевірку загального ресурсу (назва зразка ОВТ), у зв'язку з економією боєприпасів, можливо провести в ході підконтрольної експлуатації у разі позитивного результату випробувань згідно постанови КМУ від 25.04.2015 №345.*

5.7 Вимоги по заходам безпеки

Керівником стрільб призначається відповідальний, який знає устрій, правила використання та заходи з техніки безпеки. На місці проведення стрільби залишається обмежена кількість особового складу, яка потрібна для здійснення стрільби. Керівник стрільби перед її початком повинен переконатись, що весь особовий склад знаходиться в укритті, лише після цього віддає команду на відкриття вогню. Після виконання кожної вправи стрільби здійснюється огляд мішеней.

При проведенні випробувань необхідно дотримуватись загальних вимог безпеки, які діють на полігонах Збройних Сил України. Конкретні заходи безпеки, які обумовлені специфікою виконання окремого виду стрільби, уточнюються при відпрацюванні завдань на виконання стрільби. Перед початком робіт увесь особовий склад, що приймає участь у випробуваннях, проходить інструктаж по заходам безпеки. Інструктаж проводить посадова

особа, яка відповідальна за дотримання заходів безпеки при проведенні робіт на конкретному робочому місці. Роботи на кожному етапі випробувань розпочинаються тільки після проведення відповідного інструктажу.

6. МАТЕРІАЛЬНО-ТЕХНІЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ВИПРОБУВАНЬ

6.1 Матеріально-технічне забезпечення.

Спеціальне матеріально – технічне забезпечення випробувань (назва зразка ОВТ) наведено у таблиці 6.1.

Таблиця 6.1

| № з/п | Найменування матеріально – технічних засобів для проведення випробувань | Кількість (шт.) | Відповідальний за забезпечення |
|-------------------|---|-----------------|--------------------------------|
| Зброя | | | |
| 1 | Дослідний зразок (назва зразка ОВТ) та приладдя для чищення та змащення | 1 | Підприємство розробник |
| Боеприпаси | | | |
| 5 | постріл | 75 | |
| 6 | постріл | 45 | |
| Техніка | | | |
| 7 | Автомобіль | 1 | |
| 8 | Бронеавтомобіль | 1 | |
| Мішені | | | |
| 9 | Мішень №12 | 3 | |
| 10 | Мішень №13 | 3 | |
| 11 | Мішень №13а | 3 | |
| 12 | Вивірочна мішень | 1 | |
| 13 | Щити з фанери 4×4 м товщиною 3-5 мм за ГОСТ 3916-69 | 4 | |
| 14 | Картон, товщиною 0,5-1 мм світлого тону 4×4 м | 8 | |
| Прилади | | | |
| 15 | Теплова камера, у якій забезпечуються автоматична підтримка температури повітря плюс 50±2 °С | 1 | Підприємство розробник |
| 16 | Холодильна камера, у якій забезпечується автоматична підтримка температури повітря мінус 50±2 °С | 1 | Підприємство розробник |
| 17 | Термостат | 1 | Підприємство розробник |
| 18 | Запилювальна камера | 1 | Підприємство розробник |
| 19 | Камера вологості, у якій забезпечуються температура повітря 15-25° С і відносна вологість повітря 94-98% (якщо зброя буде | 1 | Підприємство розробник |

| № з/п | Найменування матеріально – технічних засобів для проведення випробувань | Кількість (шт.) | Відповідальний за забезпечення |
|----------------|---|-----------------|--------------------------------|
| | випробуватися з витримками | | |
| 20 | Соленоїдний, фотодіодний, контактний, оптичний або інший пристрій виміру початкової швидкості гранат з похибкою вимірювання не більше 1% | 1 | Підприємство розробник |
| 21 | Пристрій для вимірювання внутрішніх діаметрів каналу ствола з похибкою вимірювання не більше 0,01 мм. (прохідні і непрохідні калібри, нутромір) | 1 | Підприємство розробник |
| 22 | Оптична оглядова труба (рейка з закріпленим на кінці дзеркальцем та лампочкою 12В) | 1 | Підприємство розробник |
| 23 | Електронний термометр (пірометр) для вимірювання температури ствола ззовні, з похибкою вимірювань не більше 1% | 1 | Підприємство розробник |
| 24 | Бетонна плита з бетону марки не нижче 200 за ГОСТ 8424-72, товщиною не менше 5 см | 1 | Підприємство розробник |
| 25 | Ваги загального призначення | 1 | Підприємство розробник |
| 26 | Ємності для рідини (води) з розмірами, що забезпечують повне занурення гранатомета у воду | 1 | Підприємство розробник |
| Засоби зв'язку | | | |
| 27 | УКВ радіостанція для зв'язку з розрахунком (переносна, встановлена на автомобілі або стаціонарно) | 3 | |

7. МЕТРОЛОГІЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ВИПРОБУВАНЬ

7.1 Метрологічне забезпечення зразка повинно здійснюватися відповідно до ДСТУ В1.2-95 “Метрологічне забезпечення озброєння і військової техніки. Основні положення”.

7.2 Методи вимірювання (контролю) повинні бути стандартизованими і уніфікованими у відповідності до ГОСТ В8.010-71 та забезпечувати достовірність визначення основних параметрів зразків.

7.4 Комплект експлуатаційної документації повинен включати перелік засобів вимірювання, що підлягають періодичній перевірці з зазначенням найменувань, кількості приладів та періодичності їх перевірки.

7.5 Зразок засобами вимірювання не комплектується.

8. ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЗБЕРЕЖЕННЯ ДЕРЖАВНОЇ ТАЄМНИЦІ

При проведенні випробувань вимоги щодо забезпечення режиму таємності та протидії технічним засобам розвідки – не висуваються.

9. ЗВІТНІСТЬ

За результатами випробувань складається Акт.

Головний конструктор

Методики проведення
(попередніх, заводських, інших) випробувань дослідного зразка

(найменування зразка ОВТ)

МЕТОДИКА 1

ПЕРЕВІРКА РОБОЧОЇ КОНСТРУКТОРСЬКОЇ ДОКУМЕНТАЦІЇ ТА ВИЗНАЧЕННЯ КОМПЛЕКТНОСТІ (назва зразка ОВТ)

1. Об'єкт випробувань.
(назва зразка ОВТ)

2. Мета випробувань.
Перевірка документації на зразок та відповідності комплектності (назва зразка ОВТ) вимогам документації.

3. Умови та порядок проведення випробувань.

3.1 Перевірка експлуатаційної документації проводиться згідно ГОСТ 2.902-68, ГОСТ В15.501-90.

3.2 Перевірка документації щодо підтвердження надійності застосування та ресурсу (назва зразка ОВТ).

3.3 Перевірка комплектності проводиться зовнішнім оглядом та порівнянням з положеннями експлуатаційної документації.

4. Обробка, аналіз і оцінка результатів випробувань.

Дослідний зразок вважається таким, що витримав випробування та допускається до подальших випробувань якщо його комплектація відповідає вимогам документації (назва зразка ОВТ).

5. Матеріально-технічне забезпечення.

5.1 (назва зразка ОВТ)

5.2 Комплект РКД

6. Звітність.

За результатами перевірки складається протокол.

МЕТОДИКА 2

ПЕРЕВІРКА МАСО-ГАБАРИТНИХ ХАРАКТЕРИСТИК

1. Об'єкт випробувань

(назва зразка ОВТ).

2. Мета випробувань

2.1 Визначення масових показників дослідного зразка.

2.2 Визначення габаритних розмірів дослідного зразка.

3. Загальні положення

3.1 Випробування проводяться методом натурного експерименту. Вибір методу та умов випробувань обумовлено перевіркою та підтвердженням відповідності технічних та експлуатаційних характеристик зразку вимогам робочої конструкторської документації.

3.2 Показники, що підлягають перевірці та оцінці.

При проведенні випробувань з оцінки масово-габаритних характеристик визначаються такі кількісні показники:

повна маса дослідного зразка (назва зразка ОВТ);

довжина (назва зразка ОВТ);

висота (назва зразка ОВТ);

ширина (назва зразка ОВТ).

4. Умови й порядок проведення випробувань

4.1 Визначення повної маси здійснюють за допомогою вагів. Вимірювання проводиться шляхом встановлення дослідного зразка на платформу ваг. Після чого проводиться зважування. Врахувати похибку вагів.

4.2 Зважування дослідного зразка проводиться три рази. Повну масу визначити як середньоарифметичне значення мас, отриманих при зважуванні дослідного зразка.

4.3 Визначення габаритних розмірів проводиться на рівній горизонтальній площадці з твердим покриттям. Габаритні характеристики визначаються прямим вимірюванням за допомогою рулетки.

5. Обробка, аналіз і оцінка результатів випробувань

Дослідний зразок вважається таким, що витримав випробування та допускається до подальших випробувань якщо його масо-габаритні характеристики відповідають вимогам документації (назва зразка ОВТ)і.

6. Матеріально-технічне й метрологічне забезпечення.

6.1 Рулетка РЗ-20 (ціна поділки 1 мм)

6.2 Лінійка ДСТ 427-75 (ціна поділки 1 мм).

6.3 Ваги із межами зважування в залежності від мас, що зважуються, і класу точності в залежності від зважування, зазначеного для кожної характеристики.

6. Звітність

За результатами перевірки складається протокол.

МЕТОДИКА 3
ВИЗНАЧЕННЯ БЕЗВІДМОВНОСТІ РОБОТИ ГРАНАТОМЕТА ПРИ
ТЕМПЕРАТУРІ ПЛЮС 50° С

1. Об'єкт випробувань
(назва зразка ОВТ).

2. Мета випробувань
Визначення безвідмовності стрільби в умовах, що імітують жаркий сухий клімат.

3. Умови та порядок проведення випробувань

3.1 (назва зразка ОВТ) підготовлюють відповідно до керівництва з експлуатації.

3.2 (назва зразка ОВТ) встановлюють у тепловій камері у горизонтальному положенні (за можливістю), у розрядженому стані. Час витримки зброї у камері при температурі $50 \pm 2^\circ \text{C}$ повинен бути не менше 1,5 години.

3.4 Після закінчення часу витримки (назва зразка ОВТ) ведеться стрільба. Стрільба ведеться дистанційно з укриття.

4. Обробка, аналіз і оцінка результатів випробувань

4.1 Оцінку безвідмовності стрільби роблять по кількості й видам затримок, характерних для даного виду випробувань.

Затримки, отримані з вини гранати, не враховуються.

5. Матеріально-технічне й метрологічне забезпечення

5.1 Теплова камера, у якій забезпечуються автоматична підтримка температури повітря плюс $50 \pm 2^\circ \text{C}$.

5.2 Укриття для стріляючого, що забезпечує ведення безпечної стрільби.

5.3 Трос необхідної довжини для ведення дистанційної стрільби.

5.4 Секундомір за ГОСТ 5072-79 будь-якого типу та групи.

6. Звітність

За результатами перевірки складається протокол.

МЕТОДИКА 4

ВИЗНАЧЕННЯ БЕЗВІДМОВНОСТІ ГРАНАТОМЕТА ПІСЛЯ ЗАПИЛЕННЯ В УМОВАХ ТРАНСПОРТУВАННЯ

1. Об'єкт випробувань
(назва зразка ОВТ).

2. Мета випробувань
Визначення ступеня захищеності (назва зразка ОВТ) від проникнення пилу й визначення безвідмовності роботи механізмів, запиленних в умовах, близьких до умов транспортування.

3. Умови та порядок проведення випробувань

3.1 (назва зразка ОВТ) підготовлюють згідно експлуатаційної документації. Гранати беруться із заводської упаковки.

3.2 Пил для випробувань (2,0-2,5 кг) готують шляхом розмелу піщаного ґрунту, що містить 90-95% двоокису кремнію, 1-2% окису кальцію, 1-2% окису заліза, 1-2% окису або алюмінію магнезії і 2-4% органічних речовин і інших компонентів.

Перед засипанням у бункер запилювальної установки пил просушують у термостаті при температурі 100-150° С протягом не менше 1 години.

Просушений пил не повинний мати залишку при просіванні через сито № 30 (розмір отворів 200 мкм), при просіванні через сито №70 (розмір отворів 80 мкм) повинен бути залишок, що складає 25+2% маси проби пилу.

3.3 Готують запилювальну камеру:

видаляють наявний пил із камери;

перевіряють роботу вентиляторів (по напрямку й швидкості повітряного потоку), фотоелектричного пристрою, компресора, переговорного пристрою;

включають калориферну установку. При випробуваннях у запилювальній камері повинна підтримуватися температура повітря 30-35 °С.

3.4 (назва зразка ОВТ) встановлюють у запилювальній камері в горизонтальному положенні.

Гранатомет повинен бути розряджений.

3.5 Засипають просушений пил у бункер запилювальної установки й умикають двигун цієї установки.

3.6 У момент досягнення в камері концентрації пилу 1,7-1,8 г/м³ включають правий вентилятор. Цей момент вважають початком запилення.

3.7 Через 30 хвилин від початку запилення виключають правий і включають лівий вентилятор.

3.8 Через 60 хвилин від початку запилення виключають лівий вентилятор і двигун запилювальної установки.

Запилений (назва зразка ОВТ) виносять із запилювальної камери і встановлюють на вогневій позиції з температурою повітря не нижче 15°С. Разом з (назва зразка ОВТ) виносять половину кількості гранат, призначених для даних випробувань.

Осілий зовні на гранатомет, сухий пил видаляють шляхом протирання дрантям.

3.9 Ведуть стрільбу з (назва зразка ОВТ) – половину кількості пострілів, установлених для даних випробувань.

3.10 Після першої стрільби зброю знову встановлюють у запилювальній камері й випробування повторюють за пп. 3.4-3.11.

3.11 (назва зразка ОВТ) заряджають і ведуть стрільбу.

4. Обробка, аналіз і оцінка результатів випробувань

4.1 Після випробувань зброю оглядають і виявляють місця, через які пил проникає в автоматику.

4.2 Оцінку безвідмовності роботи автоматики роблять по кількості й видам затримок.

Затримки, отримані з вини гранати, не враховуються.

5. Матеріально-технічне й метрологічне забезпечення

5.1 Запилювальна камера, оснащена:

запилювальною установкою, що забезпечує подачу пилу в камеру по сигналу фотоелектричного пристрою;

фотоелектричним пристроєм, що забезпечує автоматичну підтримку концентрації пилу в повітрі камери в межах від 1,7 до 1,8 г/м;

двома вентиляторами, розташованими ліворуч і праворуч від місця установки зброї, кожний з яких забезпечує швидкість повітряного потоку в районі розташування ствольної коробки в межах від 4 до 5 м/с;

приладом для виміру швидкості повітряного потоку (рекомендується анемометр ручний МС-13 за ГОСТ 6376-74);

втяжним вентилятором;

калориферною установкою, що забезпечує підтримку температури повітря в запилювальній камері в межах від 30 до 35° С ;

термостатом, що забезпечує температуру повітря від 100 до 150° С.

6. Звітність

За результатами перевірки складається протокол.